

# プローブ先端加工機(特許出願中)

## プローブ先端加工が身近になりました!

- ドライ切削のためクーラント不要です。  
クーラント不要のためメンテナンスが容易です。  
クーラントを使わないのでクリーンな環境を保てます。
- 加工時間 2.5秒 / 本なので効率よく加工が行えます。  
短時間で加工ができますので、コストパフォーマンスに優れます。
- 設置面積 1 m<sup>2</sup>以下の少スペース設計です。  
設置面積が少ないので設置場所を選びません。  
スペース効率が良いのでコストパフォーマンスに優れます。
- 砥石は再生可能なのでランニングコストが安価です。  
砥石は、再生可能で再生費用も非常に安価です。  
ユーティリティもわずかでランニングコストは非常に安価です。

### 概略仕様

1. 対象ワーク	
1-1. 長さ	MAX70mm
1-2. 太さ	0.1~0.2mm
2. タクト	25秒 / 1本 (ハンドタイム含まず)
3. 加工	2.1~4.0degree
4. 計測補正機能	ワーク外形測定、ワーク端面基準位置
5. 安全	両手押し起動、ドアスイッチ、リアセンサ
6. 装置大きさ	900mm(W) × 800mm(D) × 1800mm(H) *集塵機、突起部は含まず

